



BIOSCOUR GX-1

百
胜
世
纪
化
工
私
人
有
限
公
司

BIOSCOUR GX-1 是一种生物酶技术与化学产品相结合的高科技环保产品。BIOSCOUR GX-1 主要应用与棉, 涤棉等混纺及交织机织布的染色前半漂白处理, 经过百胜净棉酶处理后的可有效去除棉织物上杂质, 蜡类浆料, 自然盐分, 天然色素等, 使织物表面光洁, 手感柔软滑爽, 实验证明, 经净棉酶处理后织物亲水性, 吸水扩散度均有明显增加, 可相应提高染色工序的上色率和匀染性, 增加染色工序一等品率。

BIOSCOUR GX-1 是对传统染整工艺的重大改变, 可代替传统工艺中的烧碱, 精练剂, 氧漂稳定剂, 去油剂等多种助剂, 简化了原有生产工艺, 并有效缩短工时, 大大减少污水排放, 对生态环境起到保护作用。

产品特性:

外观	:	乳白色无飞尘粉状/颗粒
pH值 1g/L	:	10 ± 1
气味	:	轻微
溶解物	:	完全溶解于 40° C 热水

推荐使用说明:

1. 机织布净棉酶 GX-1 退, 煮, 漂一步推荐用量: 动 45-60 分钟。

GX-1	:	2.0-3.0g/L
双氧水	:	4-10g/L (浓度 27.5%)
轧液率	:	100%

2. 机织布净棉酶 GX-1 退, 煮, 漂二步推荐用量 (厚重机织布):

第一步	:	酶退浆或碱退浆 (传统方法)
第二步	:	干布或湿布 (倍加) 渗轧净棉酶 GX-1
GX-1	:	2.0-2.5g/L
双氧水	:	3.0-4.5g/L (浓度 27.5%)
轧液率	:	100%



CERT. NO. : 2001-2-1286
SS ISO 9001: 2000



CERT. NO : SG-1286



MEMBER OF
SINGAPORE BUSINESS
FEDERATION



百
胜
世
纪
化
工
私
人
有
限
公
司

3. 化料方法:

净棉酶 GX-1 先用 40° C 温水充分化开后加入冷水, 调整至所需要
渗轧浓度, 并保持该渗轧液温度, 在加双氧水之前不超过 40° C, 加
入双氧水之后一定要充分搅拌均匀, 放进轧液槽内即可生产, 多渗
多轧, 保持轧余率 100%.

补充料: 化料方法一样

4. 简易工艺流程示意:

烧毛 → 净棉酶处理 → 热水洗(90° C) 冷水洗 → 烘干



- 1) 汽蒸法(102° C, 60 分钟)
- 2) 冷轧堆法(堆置 18-24 小时, 热煮)
- 3) 冷堆, 汽蒸法(堆置 6 小时, 短煮)
- 4) 绳状冷堆法(堆置 18-24 小时, 热煮)

5. 适应品种:

纯棉及涤棉等以天然纤维素纤维为主的各种机织坯布.

技术经济分析

- 1) 使净棉酶 GX-1 可节省:5-10%的染料, 特别是对于单活性基
团活性染料.
- 2) 减少助剂种类, 减少库房占用, 减少称量次数, 从而降低批差
- 3) 前处理过程由于省去了烧碱, 从而减少了对纤维损伤.
- 4) 染色产品由于漂的均匀, 匀染性好, 由于不使用烧碱, 漂后容
易洗净, 减少水洗负担, 从而节约水, 电, 蒸汽.

包装 : 30 公斤复合包装袋.

储存 : 置于阴凉干燥处保存, 应避免直接日光照射, 每
次使用后需要封闭袋口, 在低于 30° C 的条件下, 至少
可以保存 9 个月.

